附件

汕头市知识产权保护中心
专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 65 个）

➢ **机械装备制造**

序号	IPC 主分类小类	分类号说明	备注
1	A23L	未另行规定的食品、食料或非酒精饮料；其制备或处理（其保存入 A23B）[2006.01]	
2	A45D	理发或修面设备；（假发、男子假发或类似物入 A41G3/00，A41G5/00；理发椅入 A47C1/04；剪发器具、剃刀入 B26B）；化妆或者化妆处理的设备，如用于修指甲或修脚趾甲	
3	A63F	纸牌，棋盘或轮盘赌游戏；利用小型运动物体的室内游戏；视频游戏；其他类目不包含的游戏[2006.01]	
4	A63H	玩具，如陀螺、玩偶、滚铁环、积木	
5	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入	

		B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）〔5〕	
6	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）	
7	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备	
8	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）	新增
9	B05C	一般对表面涂布流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B；把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08）	
10	B05D	对表面涂布流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）	
11	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B；使用液体的入 B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入 B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04；人工分选，邮件分拣，根据对	

		物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C）	
12	B08B	一般清洁；一般污垢的防除	
13	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）	
14	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）	
15	B23P	未包含在其他位置的金属加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）	
16	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	
17	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入	

		C25F3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给〔2〕	
18	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）〔5〕	
19	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B）〔2，5〕	
20	B26F	打孔；冲孔；切下；冲裁；除切割外的切断（划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H25/00；制鞋入 A43D；外科手术入 A61B；金属冲孔入 B21D；金属钻孔入 B23B；局部加热金属的切割，例如火焰切割入 B23K；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；切断机器的通用零件入 B26D；木料钻孔入 B27C；石料钻孔入 B28D；塑料或塑性状态物质的加工入 B29；用	

		纸或经类似加工的材料，例如金属箔，制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B；玻璃的入 C03B；皮革的入 C14B；纺织材料的入 D06H；用光导的入 G02B6/25；票券的入 G07B）[2，5]	
21	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	
22	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00）[4]	
23	B29D	用塑料或用塑性状态的物质生产特殊制品（制作颗粒入 B29B9/00；制作预型件入 B29B11/00）〔4〕	
24	B31B	纸、纸板或以类似纸的方式加工的材料制成的容器的制作（制作缠绕物件，如缠绕管，B31C，制作和充填结合的入 B65B	
25	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	
26	B41F	印刷机械或印刷机（复印装置或办公印刷机械入 B41L）〔4〕	
27	B41J	打字机；选择性印刷机构，即不用印版的印刷机构；印刷错误的修正	
28	B41M	印刷、复制、标记或拷贝工艺；彩	

		色印刷（排印上的错误校正入 B41J；提供转印图片或类似的方法入 B44C1/16；通过涂敷来校正印刷错误的液体介质入 C09D10/00；印刷纺织品入 D06P）	
29	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00）	
30	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件	
31	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配	

		或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）	
32	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索	
33	B67B	将封闭件封装在瓶子、罐或类似容器上；密闭容器的开启（装于或附在容器或容器封口上的开启或封闭装置入 B65D）	
34	B67C	不包含在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的灌注液体或半液体或排空；漏斗	
35	D03D	机织织物；织造方法；织机	
36	D04B	针织	
37	E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入 A01G9/22；窗帘入 A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入 B62D25/10；天窗入 E04B7/18；遮阳、凉篷入 E04F10/00）	
38	F03D	风力发动机	
39	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）	
40	F16H	传动装置	
41	F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的〔1，7〕	
42	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门	

		适用于车辆外部的车辆照明设备〔1，7〕	
43	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7〕	
44	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥（联合收割机的干燥装置入A01D41/133；干燥果实或疏菜用的框架入 A01F25/12；干燥食品入A23；干燥头发入 A45D20/00；干燥身体的器具入 A47K10/00；干燥家庭物品入 A47L；干燥气体或蒸汽入B01D；脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入B01D43/00；离心设备入 B04；干燥陶瓷器入 C04B33/30；与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入 D06F；炉、窑、烘烤炉入 F27）	
45	H01H	电开关；继电器；选择器；紧急保护装置（接触电缆入 H01B7/10；电解式自断续器入 H01G9/18；紧急保护电路装置入 H02H；无触点电子开关入 H03K17/00）	
46	H01L	H10 类未涵盖的半导体器件（用于测量 G01 的半导体器件的用途）(通用电阻器 H01C)（磁体、电感器或变压器 H01F)（通用电容器 H01G)	

		（电解器件 H01G9/00)（电池或蓄电池 H01M)（波导、谐振器或波导类型的线路 H01P)（线路连接器或集电器 H01R)（受激发射器件 H01S)（机电谐振器 H03H)（扬声器、麦克风、留声机拾音器等声机电换能器 H04R)（通用电光源 H05B)（印刷电路、混合电路、外壳或电气设备的构造细节，电子部件组件的制造（在具有特定应用的电路中使用半导体器件，该应用的子类）[19740701]	
47	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置	
48	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统	
49	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00）；（直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）	
50	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造	

- 化工

序号	IPC 主分类小类	分类号说明	备注
51	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	
52	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通	

		过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入C23F；放射性废液的处理入G21F9/04）〔3〕	
53	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入C22C）；天然石的处理〔4〕	
54	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混合物，例如通过齐聚作用入C10G50/00；发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入C12P；含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入D06M14/00）〔2〕	
55	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在C08B，C08C，C08F，C08G或C08H小类中的后处理（塑料的加工，如成型入B29）〔2〕	
56	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、	

		抛光剂、黏合剂入 C09）〔2〕	
57	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）〔2〕	
58	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪屐蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D）	新增
59	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标	

		签、签条或类似识别指示装置入G09F3/10）〔5〕	
60	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法（免疫检测入 G01N33/53）；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制[3]	
61	C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00）	
62	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）	
63	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D）	
64	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00，B23K；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 c23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部	

		金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04）〔4〕	
65	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q）	

二、洛迦诺分类号（共 22 个）

➢ 机械装备制造

序号	洛迦诺分类小类	分类号说明	备注
1	09-05	袋、小袋、管和囊 注：（a）包括采用各种封口方式的有提手或无提手的塑料袋和小袋。（b）“囊”指包装物。	新增
2	13-01	发电机和电动机 注：包括交通工具的电动机。	
3	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	
4	13-03	配电或电力控制设备 注：包括导线、导电体、开关、电闸和配电盘。	
5	14-01	声音或图像的记录或再现设备 注：不包括照相或电影摄影设备（16 大类）。	
6	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	
7	19-02	办公用品 注：（a）包括收款台上用的设备，如零钱拣选机。（b）不包括办公家具（06 大类）、办公机械和设备	

		（14-02、16-03、18-01、18-02 或者 18-04 小类）和书写用具（19-01 或者 19-06 小类）。	
8	19-03	日历 注：不包括日记簿（19-04 小类）。	
9	19-06	用于书写、绘图、绘画、雕塑、雕刻和其他艺术技法的用品和工具 注：不包括油漆刷（04-04 小类）、绘图桌及其附属设备（06-03 小类）或者书写用纸（19-01 小类）。	新增
10	21-01	游戏器具和玩具 注：（a）包括比例模型。（b）不包括动物用玩具（30-12 小类）。	
11	23-04	通风和空气调节设备	
12	26-05	灯，落地灯，枝形吊灯，壁灯和吸顶灯，摄影和电影投光灯	

➢ 化工

序号	洛迦诺分类小类	分类号说明	备注
13	02-01	内衣、女用贴身内衣、紧身胸衣、胸罩和睡衣 注：（a）包括矫形用女性紧身胸衣和亚麻内衣。（b）不包括家用亚麻制品(06-13 小类)	
14	02-02	服装 注：（a）包括各种服装,皮衣、游泳衣、运动衣和矫形用服装，受（b）所列排除项的限制。（b）不包括内衣（02-01 小类）或分入 02-03 小类、02-04 小类、02-05 小类、02-06	

		小类中的服装。	
15	03-01	大衣箱、手提箱、公文包、手提包、钥匙袋、钱夹、专门为内容物设计的箱包和类似物品 注：不包括商品运输用容器（09 大类）、雪茄盒和香烟盒（27-06 小类）。	
16	04-02	梳妆刷、服装刷和鞋刷 注：（a）“梳妆刷”指身体用刷，例如用于头发、指甲或牙齿。（b）不包括电动牙刷[器具]（28-03 小类）。	
17	07-01	瓷器、玻璃器皿、餐用盘碟和其他类似物品 注：（a）包括各种材料的盘子、碟子和罐子，特别是纸盘和纸板盘。（b）不包括烹调器具和容器，如玻璃锅和陶制锅（07-02 小类）；也不包括花瓶、花盆以及纯装饰性的瓷器和玻璃器皿（11-02 小类）。	
18	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器 注：（a）“鼓形瓶”仅指包装容器。（b）不包括视作陶瓷制品的鼓形瓶（07-01 小类）或花盆（11-02 小类）。	
19	09-03	盒、箱、集装箱和罐 注：包括货运集装箱。	
20	11-01	珠宝和首饰 注：（a）包括人造和仿制珠宝首饰。	

		（b）不包括表（10-02 小类）。	
21	28-02	化妆品 注：包括动物用化妆品。	
22	28-03	梳妆用品和美容院设备 注：（a）包括剃须刀、体毛去除设备，按摩用器械和设备。（b）不包括梳妆刷和化妆刷（04-02 小类）或者动物用梳洗用品（30-10 小类）。（c）不包括美发用品和设备（28-06 小类）。	